

## 修理连接器端子（端接引线的修理）

### 专用工具

EL-38125-10接头套管压接工具

关于当地同等工具，参见“[专用工具](#)”。

**注意：**所有发动机歧管、涡轮增压发动机和所有排气管的维修都应遵循“高温接线修理”程序。

关于高温接线的维修，参见“[高温线路修理](#)”。

端接引线是压接在导线上的端子。由于端接引线的设计使用温度高达150°C，因而可被用于全车各个部分。导线长度为450毫米。

1. 使用连接器端视图来确认正确的端接引线。

2. 端接引线组件应包括一个DuraSeal接头套管。若没有，则可使用“用DuraSeal接头套管连接铜芯导线”中的图，识别正确的接头套管，参见“[线间修理](#)”。